

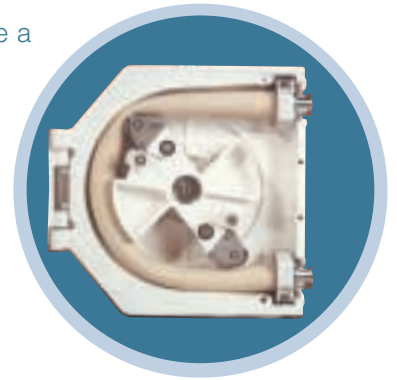
CIBI E BEVANDE

Improve your Process



Nuovi livelli di produttività per gli impianti ...

Ogni giorno i produttori di generi alimentari subiscono perdite considerevoli solamente a causa degli scarti e dei tempi morti che derivano da un' imperfetta lavorazione dei prodotti, perdite inaccettabili in un mercato come quello dei generi di prima necessità, diventato sempre più competitivo. Gli alimenti, come i latticini, i prodotti da forno, i cereali, così come le bevande ed i dolci, necessitano di processi produttivi che siano in accordo alle nuove norme igieniche e che trattino i materiali con cura e delicatezza. Le pompe peristaltiche Watson-Marlow garantiscono in entrambi i casi assoluta soddisfazione delle esigenze di ogni particolare tipo di produzione riducendo in tal modo i costi inutili.



- **Garanzia di igiene superiore** • **Altissima accuratezza anche nei processi più ripetitivi**
- **Incremento nella qualità dei prodotti finiti** • **Assenza di tempi morti e ridotti costi di manutenzione**

... e qualità superiore del prodotto finito ...

Prodotto finito

La presentazione adeguata del prodotto finito è oggi essenziale per soddisfare anche l'esigenza estetica di una clientela sempre più attenta; pertanto, il trasferimento di sostanze che completano il processo di manifattura, deve essere oltremodo scrupoloso senza danneggiare, o in alcun modo variare la consistenza delle materie prime. L'azione peristaltica esclude il rischio di repentine interruzioni del flusso e garantisce passaggi regolari e calibrati.

Accuratezza

Aromi, coloranti alimentari ed additivi, per non alterare la qualità del prodotto finito, devono essere incorporati in quantità calibrate anche in processi molto ripetitivi. Le pompe della Watson-Marlow assicurano una precisione pari ca. allo 0.5%, su tutta la gamma e per ogni tipo di fluido, indipendentemente dalle differenti viscosità dei materiali trattati.

Attendibilità

In un impianto industriale la regolarità del processo produttivo è assolutamente necessaria per garantire standard di rendimento elevati ed evitare quindi perdite economiche causate da tempi lunghi di manutenzione o da

tempi morti derivanti dal cattivo funzionamento delle strutture. Le pompe Watson-Marlow sono, anche in questo senso, le migliori per attendibilità ed affidabilità in quanto sono prive di guarnizioni, valvole, membrane, premistoppa e di qualsiasi altro elemento come rotori, statori o pistoni ad immersione che, con il tempo e l'usura possono corrodere, danneggiarsi ed in tal caso interferire nel processo, nonché dover essere sostituiti magari di frequente. Le pompe Watson-Marlow, non avendo nessun componente aggiuntivo, sono praticamente prive di manutenzione.

Pulitura

CIP e SIP sono ormai metodi essenziali di pulizia nelle manifatture alimentari, poiché le procedure standard richieste per l'igiene non sono mai state così scrupolose e controllate. Le pompe Watson-Marlow facilitano il compito della pulizia rendendolo veloce ed efficace poiché può essere effettuato senza smontare alcun componente come invece è necessario per altri tipi di pompe.

Igiene

Non esiste alcun rischio di contaminazione né di fuoriuscite di prodotto poiché i fluidi sono completamente contenuti all'interno del tubo. Ciò evidentemente significa che, né sul tubo né all'interno della pompa, si formano residui di alcun genere che potrebbero alterare o interrompere il processo. Nessun'altra pompa può garantire tali livelli di sicurezza igienica.



Uno dei maggiori produttori di cibi pronti cuoceva le porzioni direttamente nei piatti di portata che poi erano trasferiti nella confezione. Ma la pompa allora utilizzata, non riempiva del tutto i recipienti o li riempiva troppo ottenendo così un prodotto finale di scarso valore e sprecando ingenti quantità di prodotto. Oltretutto la pompa allora era di difficile pulizia e ciò richiedeva tempi lunghissimi di manutenzione.

... utilizzando una pompa che non ha praticamente bisogno di manutenzione ...

L'azione di trasferimento regolare e' data dalla compressione del tubo attraverso rulli posti su un rotore che ad ogni giro schiacciano il tubo creando un vuoto. Non appena il tubo viene rilasciato riprende la sua forma originaria risucchiando il fluido nella quantita' desiderata. Cio' significa che la pompa e' autodrenante e funzionante a secco. Questo semplice effetto dinamico non richiede l'utilizzo ne' di valvole ne' di guarnizioni poiche' il liquido e' interamente contenuto nel tubo e separato dalla pompa. Nessun altro tipo di pompa offre tale unica separazione.

La gamma dei tubi inoltre garantisce sicurezza nei materiali e mancanza di contaminazioni certificate dagli standards USDA, FDA, USP, e NSF Classe VI. I connettori includono Tri-Clamp, DIN, RJT, IDF-ISS ed altri a richiesta.



... affiancati da esperti sempre a vostra disposizione ...

Per raggiungere risultati perfetti sono anche necessarie una vasta esperienza a livello tecnico ed una capacita' di consulenza aggiornata. I nostri ingegneri sono sempre alla ricerca di nuove soluzioni che soddisfino appieno le esigenze del cliente, non solo per quanto riguarda la scelta di una pompa, ma soprattutto per migliorare all'interno di ogni singolo ciclo produttivo le prestazioni del metodo peristaltico.

Responsabile Gestione Aziendale

"Sono stato particolarmente colpito dalla prontezza con la quale sono riusciti a capire le nostre esigenze anche piu' particolareggiate e dalla loro competenza tecnica. Sono altamente professionali e sanno di cosa parlano!"

Dirigente

"Ci si affida a loro per scegliere una pompa e loro ti seguono sempre, anche dopo l'installazione. E un servizio completo del quale ci si puo' fidare!"

Ingegnere progettista

"Mi piace la dinamicita' e la funzionalita' nel lavoro. Le pompe Watson-Marlow sono eccellenti perche' funzionano molto bene con bassissimi costi di manutenzione"



... per raggiungere i risultati desiderati.

Tutti i nostri clienti hanno ottenuto incrementi notevoli nella realizzazione di prodotti finiti di alta qualita', hanno reso i loro impianti piu' efficienti e piu' igienici, aumentandone la sicurezza e l'accuratezza ma riducendo notevolmente i costi.



Per ottenere un incremento della produttivita' ed una riduzione dei tempi morti superiore al 40%, venne decisa l'installazione di una pompa 840FRB/R. Il cliente confermo' che la produttivita' era aumentata notevolmente cosi' come la qualita' del prodotto finale e che il nuovo sistema faceva risparmiare all'azienda piu' di 250 Sterline alla settimana, consentendo di ammortizzare il costo della pompa acquistata in soli sei mesi.



Italia
 Tel.: +39 (0) 030 6871184
 Fax: +39 (0) 030 6871352
 Email info@watson-marlow.it

Belgio
 Tel.: +32 (0) 2 529 5858
 Fax: +32 (0) 2 529 5861
 Email info@watson-marlow.be

Brasile
 Tel.: +55 11 7925 9153
 Fax: +55 11 7925 9143

Cina
 Tel.: +86 21 6485 4898
 Fax: +86 21 6485 4899

Corea
 Tel.: +82 (0) 2 525 5755
 Fax: +82 (0) 2 525 5764
 Email support4k@watson-marlow.co.uk

Francia
 Tel.: +33 (0) 2 37 38 92 03
 Fax: +33 (0) 2 37 38 92 04
 Email info@watson-marlow.fr

Germania
 Tel.: +49 (0) 2183 42040
 Fax: +49 (0) 2183 82592
 Email info@watson-marlow.de

Malesia
 Tel.: +60 3735 3323
 Fax: +60 3735 7717

Paesi Bassi
 Tel.: +31 (0) 10 462 1688
 Fax: +31 (0) 10 462 3486
 Email info@watson-marlow.nl

Regno Unito
 Tel.: +44 (0) 1326 370370
 Fax: +44 (0) 1326 376009
 Email support4gb@watson-marlow.co.uk

USA
 Tel.: 800 282 8823
 Fax: 978 658 0041
 Email support4us@watson-marlow.co.uk

www.watson-marlow.com

Membri dello Spirax-Sarco Engineering Group

Le informazioni del presente documento sono da considerarsi corrette. La Watson-Marlow però declina ogni responsabilità riguardo agli errori che potrebbero esservi contenuti e si riserva il diritto di modificare qualsiasi specifica senza preavviso.

**WATSON
 MARLOW
 PUMPS**

HBO127

Pompe

Portate

Mettete una peristaltica nel vostro processo **Migliorate le prestazioni**

100	Pompe monocanale, per applicazioni a bassa portata. Velocità fissa o variabile.	1µl/min - 50ml/min	101U
200	Pompe a basso impulso, Multicanale. Versioni da 4 a 32 canali.	0.5µl/min - 21ml/min	205U
300	Pompe mono o multicanale con controllo manuale, automatico o programma di dosaggio.	0.07ml/min - 2 litre/min	313U
500	Pompe industriali IP55 Microprocessore ad alta precisione. Controllo manuale, automatico ed analogico.	10µl/min - 4.37 litre/min	505S
600	Pompe industriali IP55 di media portata. Velocità fissa o variabile.	50ml/min - 18.3 litre/min	624U
700	Pompe industriali IP55 con controllo manuale o automatico. Mono o doppio canale.	1.6 litre/min - 66 litre/min	704U
800	Pompe con portate elevate per applicazioni igieniche. Dispositivi CIP e SIP.	2 litre/min - 133 litre/min	840
SPX			SPX40



Per ulteriori dettagli riguardanti le applicazioni delle pompe Watson-Marlow nel settore alimentare, prego richiedere copia dei manuali e delle schede tecniche presso i nostri uffici commerciali:

Telefono: 030/6871184
 Fax: 030/6871352
 E-mail: info@watson-marlow.it

TIMOTHY GUY DESIGN